

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0711-06

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0711 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: PIRON Metallbau GmbH
van-Houten-Straße 11
D – 47533 Kleeve

Herstellerwerk(e): PIRON Metallbau GmbH
(Produktionsstätte des Herstellers) van-Houten-Straße 11
D – 47533 Kleeve

Norm: EN 1090-2:2018+A1:2024

Ausführungsklasse: bis EXC2

Schweißprozesse: 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

Grundwerkstoffe: Baustähle $\leq$ S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Sascha Piron, 08.01.1977, B
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: Richard Franck, 06.08.1991, -
(Vorname Name, Geburtsdatum)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 02.01.2015
(Tag der Erstausstellung)

Nächste Überwachung: 02.01.2029

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 02.07.2029 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Dieses Zertifikat gilt für Erzeugnisdicken im tragenden Querschnitt $\leq$ 20mm, planmäßig rein druckbeanspruchte Stirn-, Kopf- und Fußplatten $\leq$ 30 mm.

Ort/Datum: Essen, den 09.03.2026

Dipl.-Ing. Just, Clemens
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

